

Keramik-Mosaik

- D4** Firmenmeldungen
- D6** Termine
- D8** Personen
- D8** Verschiedenes

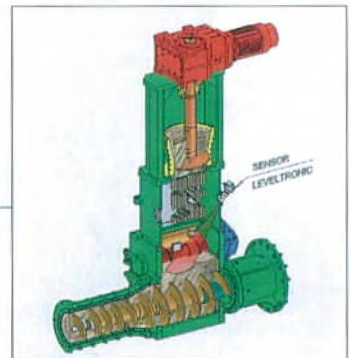
Interviews

- D9** *Krumbach*: LINGL: Besonnenes Agieren im Sinne der Kundenzufriedenheit
- D13** *Krumbach*: NOVOKERAM: Christian Wagner zieht die Notbremse



Technologie

- D14** Neue Siebanlage für Mahlschamotte
- D15** Beimischung von Rohglyzerin zum keramischen Rohstoff
- D19** Sensor verbessert die Qualität von Vakuumextrudern



Reportagen

- D20** *Hagener Symposium 2009*: Energie- und Ressourceneffizienz durch Pulvermetallurgie
- D21** *Bottrop*: FUCO-HEG: erfahrener Partner für die sanitärkeramische Industrie
- D23** *Hardheim*: Interdisziplinäre Anregungen zu mehr Effizienz in der Feuerfestindustrie
- D25** *Aachen*: 52. Feuerfest-Kolloquium
- D30** *Meißen*: 14. Eurosymposium des Keramik-Instituts Meißen – ein voller Erfolg



Sonstiges

- D1** Editorial/Impressum
- E63** Suppliers Directory/Wer liefert Was?
- E80** Kleinanzeigen, Inserentenverzeichnis
- US3** Kalender

* Text nur im englischen Teil

Sensor verbessert die Qualität von Vakuumextrudern Automatik regelt Füllhöhe und komplette Formgebungsanlagen

Bisher war eine durchgehende Regelung eines Vakuumextruders nicht möglich, da der exakte Füllstand in der Vakuumkammer nicht genau bestimmt werden konnte. Es gab zwar einen Grenzscharter, der bei einer überfüllten Schnecke das Zufahren der Vakuumkammer verhindert hat – eine Unterfüllung konnte bisher nicht festgestellt werden. Die Folge: Mindere Qualität durch schlechte Produktionsbedingungen. Zudem arbeiten Schnecken ungleichmäßig, wenn die Füllhöhe schwankt.

Mit einer Neuentwicklung von **PETERSENSERVICE** gehört dieses Problem der Vergangenheit an. LEVELTRONIC ist ein Messsystem, das den genauen Füllstand erfasst. Dieser analoge Messwert kann zum einen angezeigt, zum anderen auch in einen Regelkreis eingebunden werden. So wird die Drehzahl und letztendlich die Befüllgeschwindigkeit der vorgeschalteten Presse oder des Doppelwellenmischers automatisch angeglichen.

Damit ist der Aufbau dreier Regelkreise möglich, wenn die Formgebungsanlage mit regelbaren Antrieben ausgestattet ist: Werden Stranggeschwindigkeit oder Schnitzzahl vorgegeben, lässt sich der Regelkreis der Extruderschnecke konfigurieren. Über den Füllstandssensor LEVELTRONIC kann der Antrieb des Doppelwellenmischers oder der Vorpresse konfigurieren werden. Über einen weiteren Füllstandssensor im Aufgabetrichter des Doppelwellenmischers oder der Vorpresse lässt sich auch noch die Fördergeschwindigkeit der Dosiermaschine (z.B. Kasten- oder Siebrundbeschicker) regeln.

Die Feuertaufe hat der neue Füllstandssensor LEVELTRONIC bereits bestanden. Unter der kritischen Beobachtung von Karl-Heinz Thele wurde der Prototyp bei der Firma Klinkerriemchenwerk Feldhaus GmbH & Co. KG getestet. Aus diesen Erfahrungen wurden Hard- und Software auf den Alltagsbetrieb noch weiter abgestimmt. Damit ist LEVELTRONIC ein marktfähiger Füllstandssensor, der die letzte Lücke für eine durchgehende Regelung von Extruderanlagen schließt. Es klingt „nur“ nach einer kleinen Verbesserung, doch diese bietet einen weitreichenden Fortschritt bei der Effektivität.

Petersen Service GmbH
Rehart Group
Kreuztaler Straße 7 / 5725C
Tel. +49(0)271 772350 / Fa
mail@petersenservice.de /

