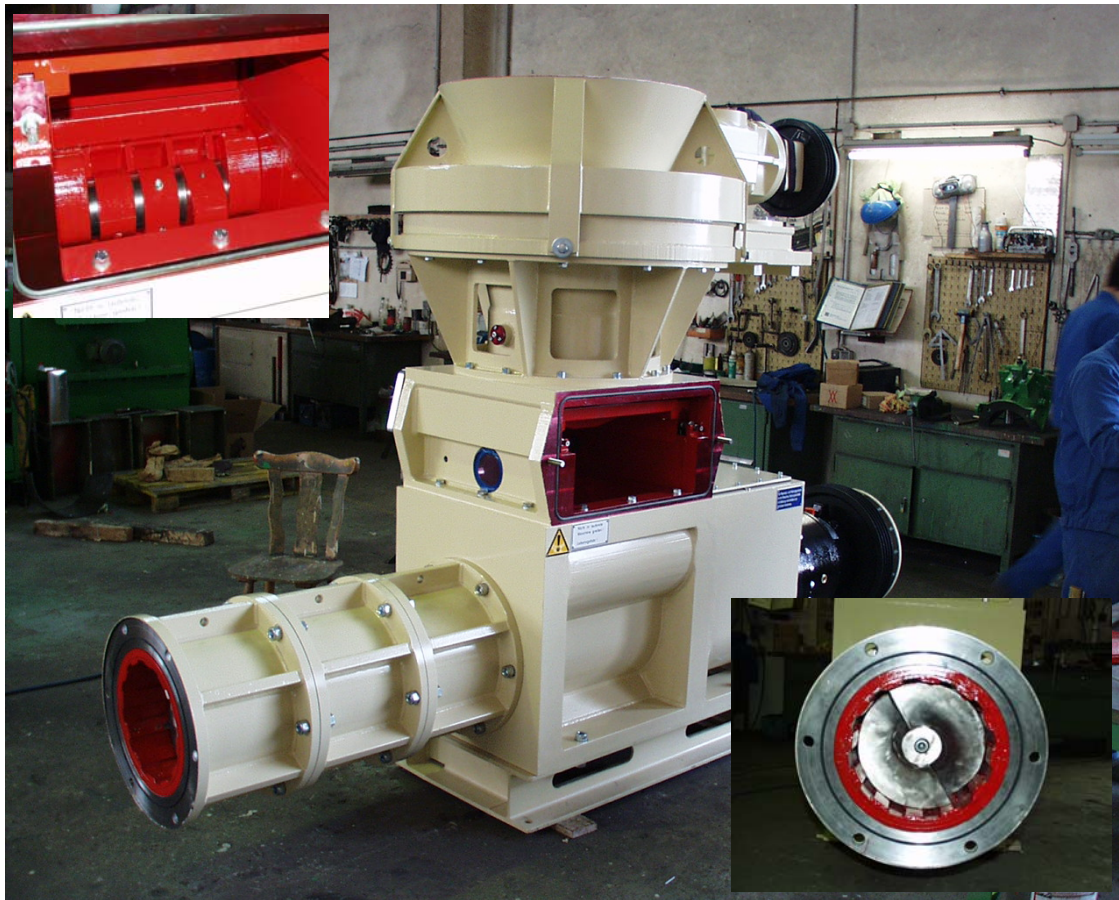


Extruder mit vertikaler Vorpresse VAP



Der Vakuumextruder VAP, erhältlich in den Größen von 250 – 750 mm, ist die optimale Maschine für die Formgebung von Strangpressprofilen in den Bereichen Baukeramik, Feinkeramik und Technischer Keramik. Durch ein geschlossenes Gehäuse mit interner Befestigung der Auskleidungsbleche wird ein Maximum an Vakuumdichtigkeit garantiert. Die Befestigung der Auskleidung erfolgt nahezu spaltfrei. Die offene Konstruktion mit langem Klappzylinder erleichtert Wartung und Reinigung, Die nichteingreifenden Haspeln werden über ein Verteilergetriebe mit Schneckendrehzahl angetrieben. Der Antrieb der Maschine erfolgt über ein Reduziergetriebe mit aufgesetzter Riemenscheibe und pneumatischer Schaltkupplung. Durch den variablen Einsatz von Schnecke und Auskleidung in

optimierter Geometrie nach REHART-Technologie ist eine Anpassung an den jeweiligen Einsatzfall möglich. Die Hauptpresse ist mit verschiedenen Vorpressen zu verknüpfen. Zum einem steht die vertikale Vorpresse mit seitlichem und zentralem Einwurf zur Verfügung. Bei Anwendungen, die eine bessere Vormischung benötigen, ist der Einsatz einer horizontalen Vorschnecke oder der Einsatz einer einfachen oder doppelten Vorschnecke möglich.

Bezeichnung	Einheit	VAP25	VAP35	VAP45
Zylinderdurchmesser Hauptschnecke	mm	250	350	450
Zylinderdurchmesser Vorschnecke	mm	300	400	500
Länge Klappzylinder	mm	650	900	1.150
Gewicht	kg	ca. 4.900	ca. 5.800	ca. 6.800
Pressdruck	bar	40	40	40
Nennleistung Hauptschnecke	kW	30	75	110
Nennleistung vertikale Vorschnecke	kW	7,5	11	18
Austragsleistung ca.	t/h	5	12	30

Geschäftsführer: Klaus Schülein
Kreuztaler Straße 7
D-57250 Netphen (Dreis-Tiefenbach)
mail@petersenservice.de
www.petersenservice.de

Telefon +49 (0) 271 77235-0
Telefax +49 (0) 271 77235-50
Registergericht: Siegen HRB 3236
Ust.-Id.-Nr. DE 126 581 415


REHARTGROUP
PETERSEN SERVICE · REHART GMBH · TRIBOTEC GMBH