

Extruder mit vertikaler Vorpresse VAP



Der Vakuumextruder VAP mit der vertikalen Vorpresse VHP in der Ausführung für technische Keramik bietet gegenüber der konventionellen Ausführung einige weitere nützliche Details. So ist die Maschine aufgrund des Einsatzes im Chargenbetrieb für eine schnelle Abreinigung zwischen den Chargen in einer Ausführung realisiert, die ein schnelles und weitgehendes Öffnen der Maschine ermöglicht. Auf diese Art und Weise sind alle materialberührten Teile schnell und einfach abzureinigen. Die Maschine ist mit Direktantrieben ausgestattet, die über Frequenzumrichter

angesteuert werden und somit eine optimale Anpassung der Schneckendrehzahlen an die Produktionsbedingungen erlauben. Der wahlweise Einsatz von Einzugschwalzen oder -haspeln lässt eine Anpassung an unterschiedlichste Materialien zu. Das groß dimensionierte Drucklager steht für den Betrieb mit hohen Pressdrücken, was auch den Einsatz von Sondermassen ermöglicht. Durch den Einsatz von wassergekühlten Zylindern sind auch wärmeempfindliche Massen verarbeitbar. Der Einsatz von gekühlten Schnecken ist ebenfalls technisch möglich.

Bezeichnung	Einheit	VAP15-10	VAP15-10	VAP25-20	VAP25
Zylinderdurchmesser Hauptschnecke	mm	150/100	250	250/200	250
Zylinderdurchmesser Vorschnecke	mm	200	200	300	300
Gewicht	kg	ca. 1.800	ca. 1.900	ca. 3.200	ca. 3.300
Pressdruck	bar	50	30	50	30
Nennleistung Hauptschnecke	kW	7,5	7,5	22,5	22,5
Nennleistung vertikale Vorschnecke	kW	3,0	3,0	7,5	7,5
Austragsleistung ca.	t/h	0,2	0,8	2,6	5,8